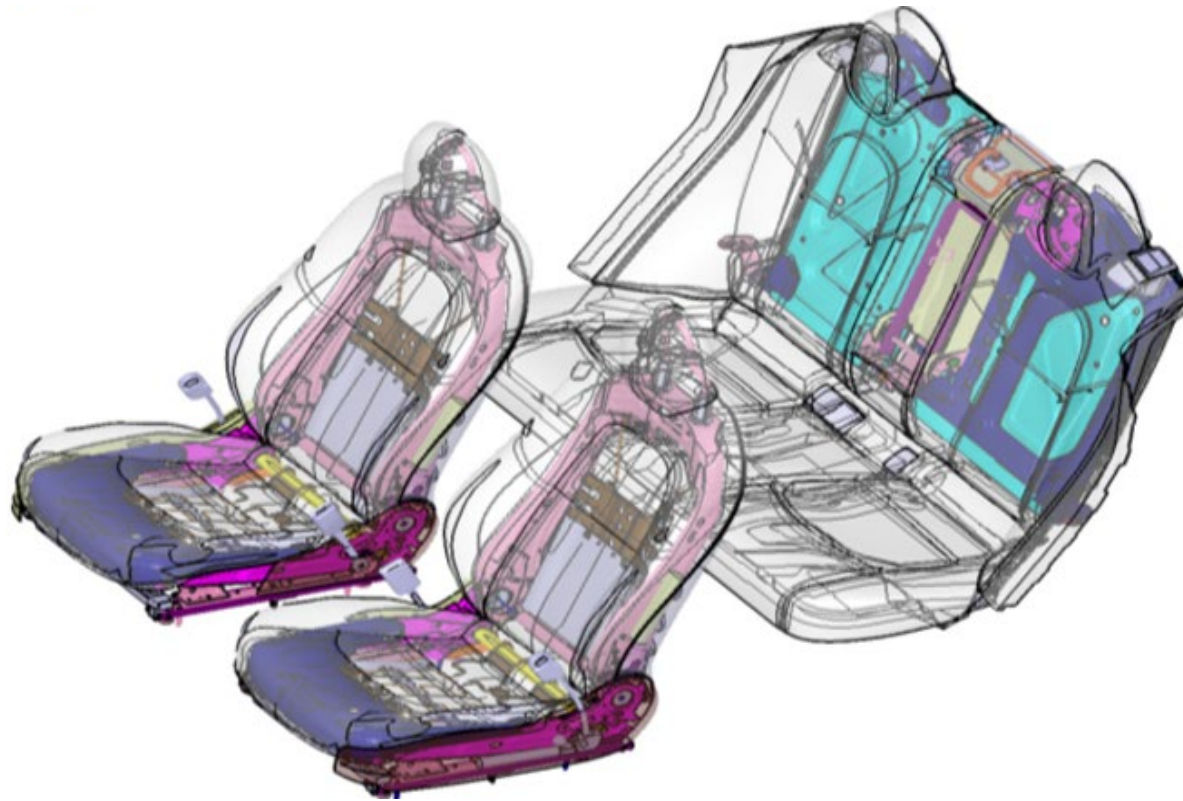
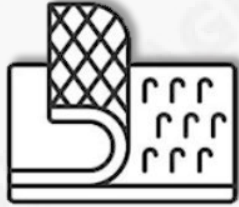


MAGNETIC ELASTOMER INK

시트 Foam pad 제조를 위한 자기 탄성 중합 잉크

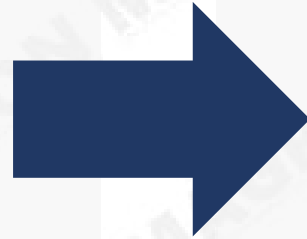




기존 Velcro 또는 고무자석 방식

불량품 증가

- ✓ 고비용
- ✓ 접착력 감소
- ✓ 작업 정확도 감소
- ✓ 생산수율 낮음



Magnetic Elastomer Ink

생산력 향상

- ✓ 저비용
- ✓ 변함없는 접착력
- ✓ 작업 정확도 증가
- ✓ 높은 생산수율

기존 자동차 시트 폼패드 공정 과정



자동차 시트 폼패드 생산 시
금형 틀 내부에 부직포를 부착합니다.



기존에는 부직포를 금형 내부에
안착시키기 위하여 벨크로(매직테이프,
일명 찍찍이) 또는 고무자석등을 사용
하였습니다

표면 흡착력 실험 영상



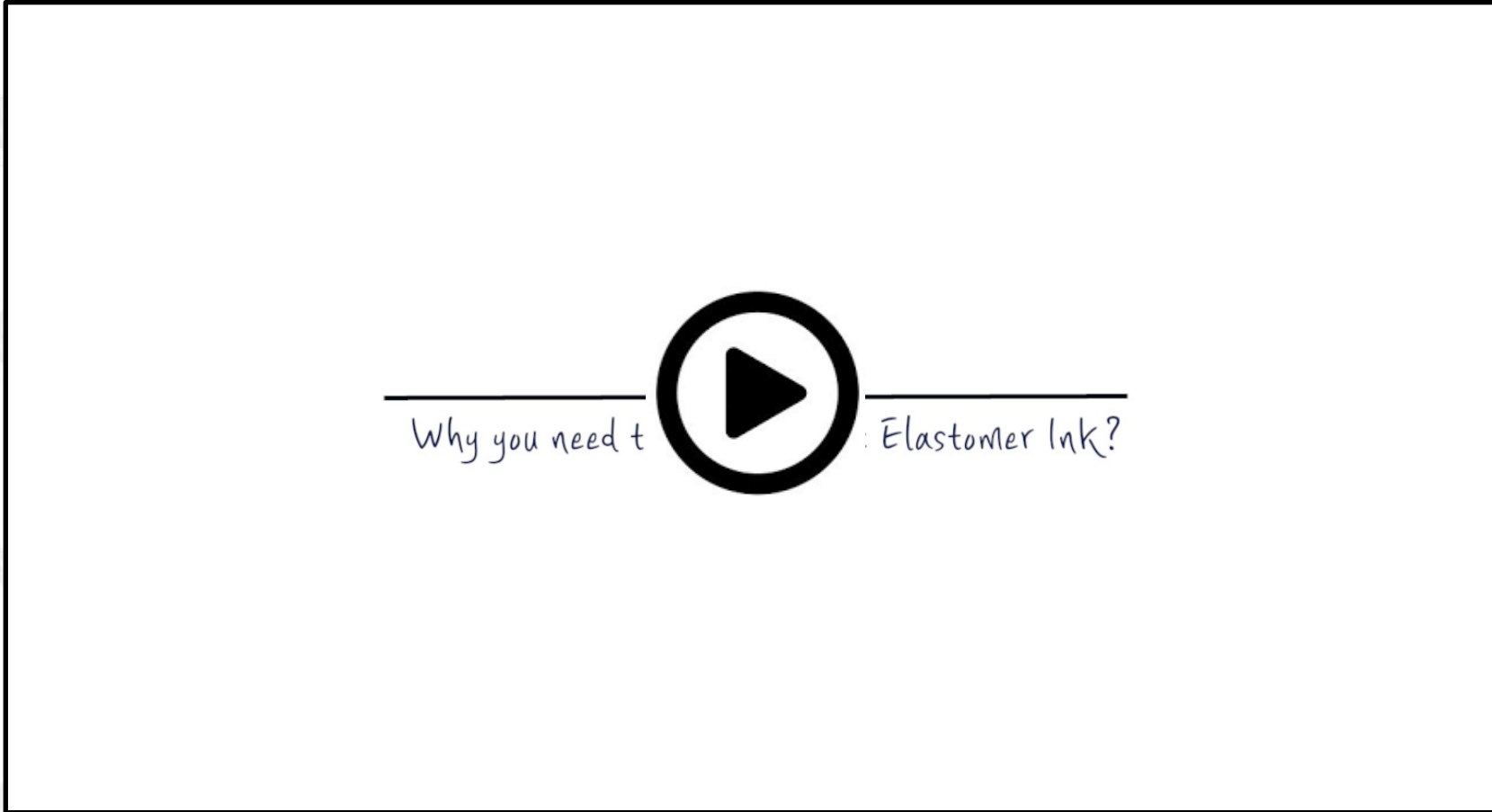
갈라짐, 분진 발생 실험 영상



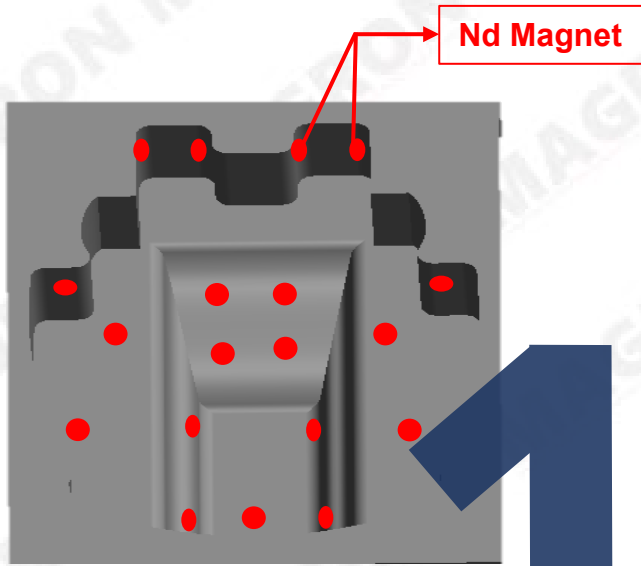
↑ 위 영상을 클릭하여 시청 부탁드립니다.
(유튜브 링크로 이동됩니다.)

공정 개선을 위한 제안 이유

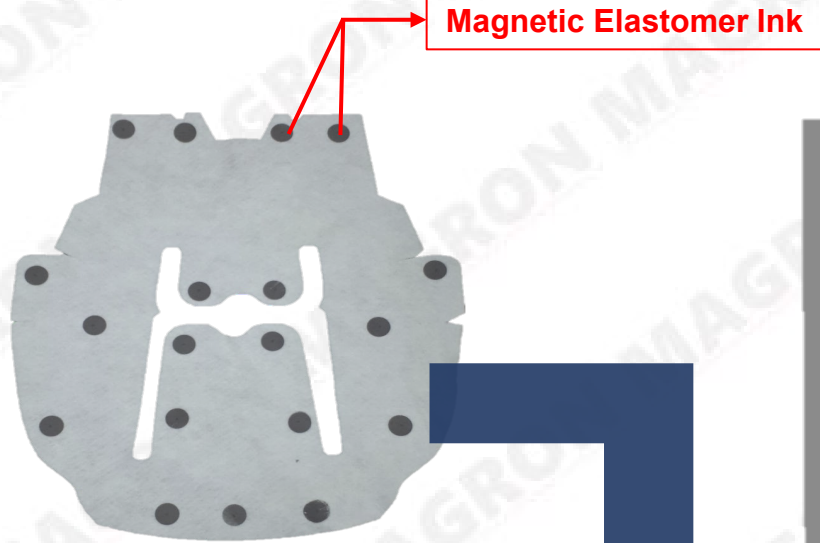
↓ 아래 영상을 클릭하여 시청 부탁드립니다.
(유튜브 링크로 이동됩니다.)



자기탄성중합 잉크 적용 공정 (시트쿠션 부분)



금형 틀에 벨크로를 대신하여
빨간 점에 자석을 고정 시킵니다.



시트쿠션 부직포에
자석의 위치와 동일하게 자기탄
성중합 잉크를 프린팅 합니다.



자성을 이용하여 부직포가
구김없이 정확한 자리에
안착 됩니다.

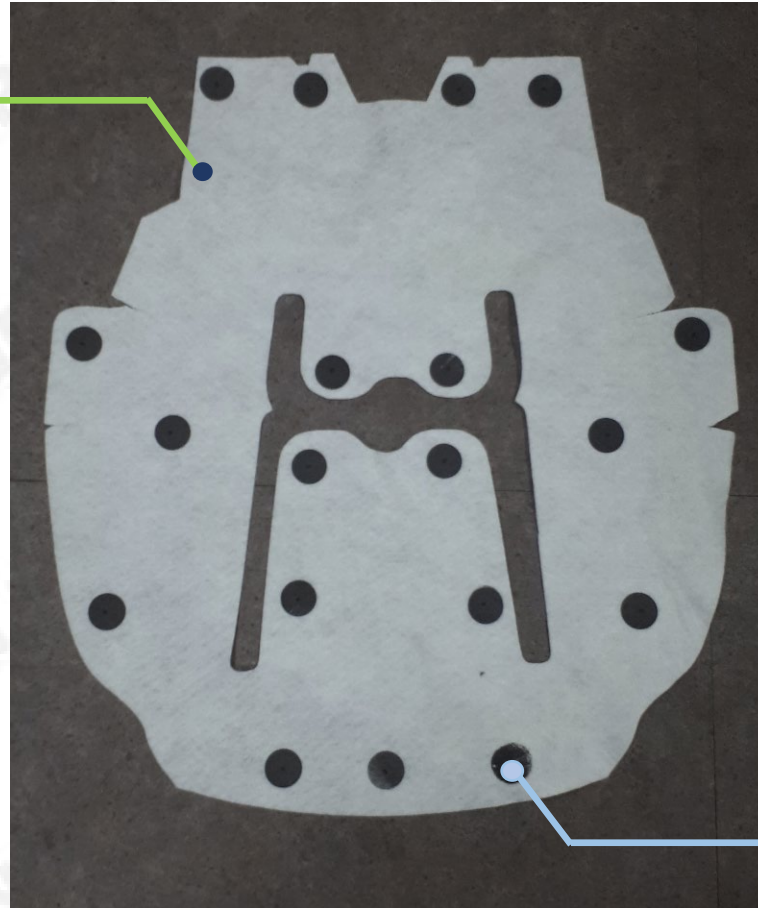
- 숙련된 작업자가 아니어도 작업이 가능
합니다
- 불량률이 현저히 줄어듭니다
- 생산성이 대폭 향상됩니다

자기탄성중합 잉크 소모량

시트쿠션 부직포



시트백 부직포



※ 차량 1대당 추정 소요량입니다
DOT수에 따라 변동됩니다

Ø25mm --- Ink 약 0.2g 소요

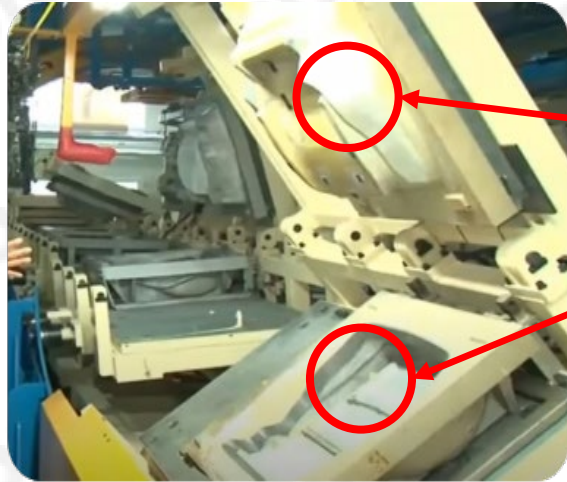
차량1대당 약 150개 DOT 사용시
--- Ink 소요량 : 약 30g

Ink 1Kg당 시트 제작 수량 : 약 30 대분

Magnetic
Elastomer ink
Ø25mm

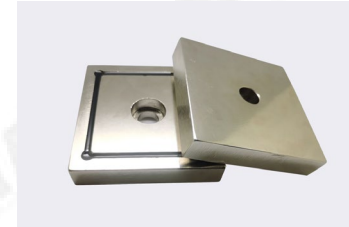
자석도 공급 가능합니다

볼트타입 자석을 mold에 삽입



금형을 신규로 제작하지 않아도 됩니다
금형에 Tap을 내어 자석을 체결하면 됩니다

어떠한 형태의 자석도 공급 가능합니다
참고로 양산 규격의 자석을 사용하면 자석을 만들기
위한 자석 금형비가 절감 됩니다



당사 잉크의 특징점

1. 생산수율이 높아지고 불량품 감소로 원가가 절감 됩니다
2. 저희 잉크는 동영상에서 보듯이 360도로 접어도 crack이 발생하지 않습니다
3. 동영상에서 보듯이 서로 비벼도 magnetic metal powder가 떨어져 나오지 않습니다
4. 폼패드 충전과 성형시 높은 압력을 가 할때 , Ink가 도포된 부위와 미 도포된 부위의 경도차이로 부직포가 파손 됩니다 하지만, 당사 제품은 탄성과 유연성이 있어서 파손 문제가 발생하지 않습니다
5. 흡착력은 조절 가능 합니다
6. 기존 금형을 그대로 사용 가능 합니다
기존 금형에 Tap만 내고 나사식 자석을 체결하면 됩니다. 자석도 공급 가능 합니다
7. Metal powder의 침강속도가 현저히 느려, 최초 사용시 한번만 교반하여 주면 됩니다



MAGRON

자성소재 전문업체 (주) 마그론

주소: 경기도 안산시 상록구 해안로 705 경기테크노파크 3동 403호

TEL: 031-500-4633 / 031-400-3757

FAX: 031-500-4631

Web: magron.co.kr

Technical Data Sheet

Model명	MGC-100
Type	수용성(Water Base), 일액형
추천 건조 조건	100°C x 5분 이상
인쇄 방법	Screen, Gravure

제품 사용 방법

- ◆ **제품 교반** 제품사용 전 충분히 교반을 요함.
- ◆ **건조 조건** 도막의 양호한 성능 구현을 위해 적정 조건에서 건조시켜야 함
- ◆ **표면 처리** 기재에 이물, 유분, 수분이 없도록 깨끗이 하여야 함.

제품 보관 방법

- ◆ 제품은 화기 및 직사광선을 피하여 실온의 건조한 냉암소에 보관하되, 용기는 완전히 밀폐하여 보관하십시오